

ООО НКЗ «Сибтепломаш»

630025, г.Новосибирск
ул.Королёва 29, офис 328
тел: (383) 289-80-40

info@diaval.ru

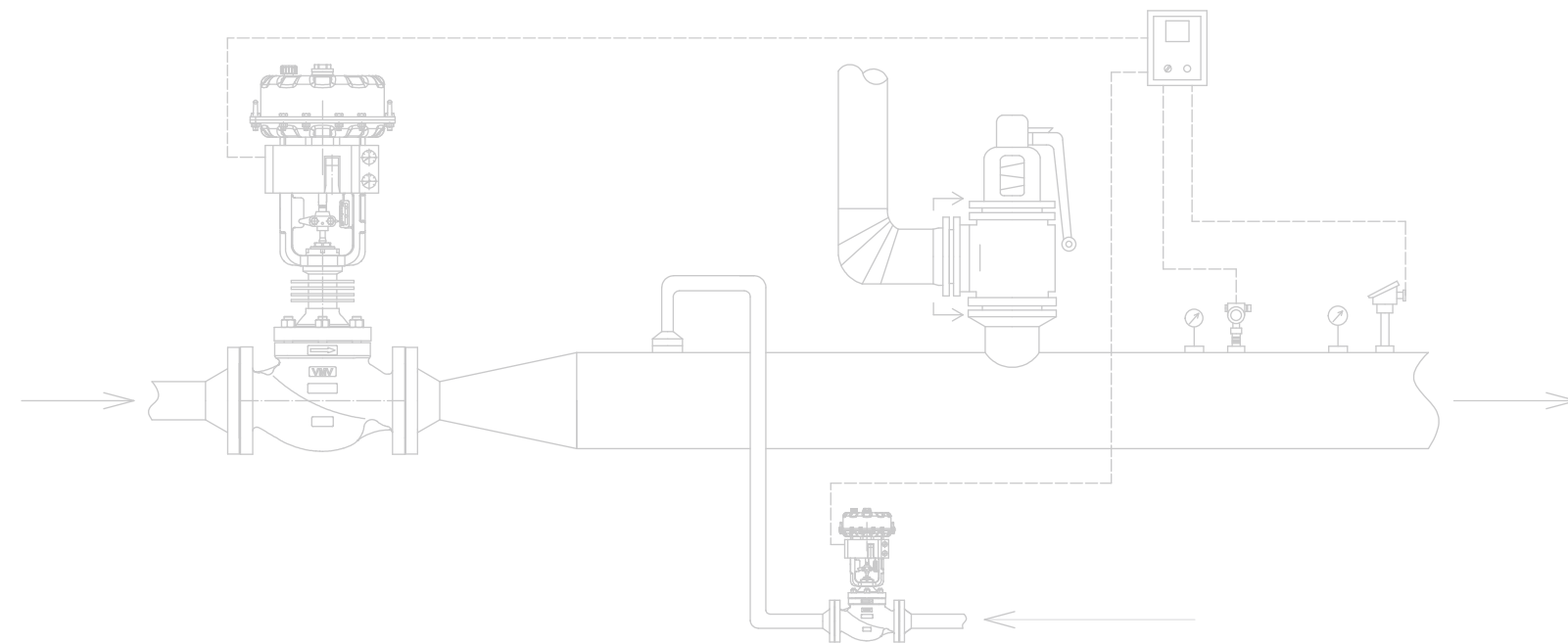
www.diaval.ru

Представитель в СФО

ООО «ХАН»

г.Новосибирск

тел: 8 (913) 914-35-57



РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Серия 8000- проходные клапаны

Серия 9000- с сильфонным уплотнением

Серия 6000- трёхходовые клапаны

MT- пневматические приводы



www.diaval.ru





Превосходные шлифовальные станки

Точность шлифовки внутренних деталей в пределах 3 мкм.



Контроль на каждом этапе

Входящий контроль, контроль процесса производства и проверка готового изделия.



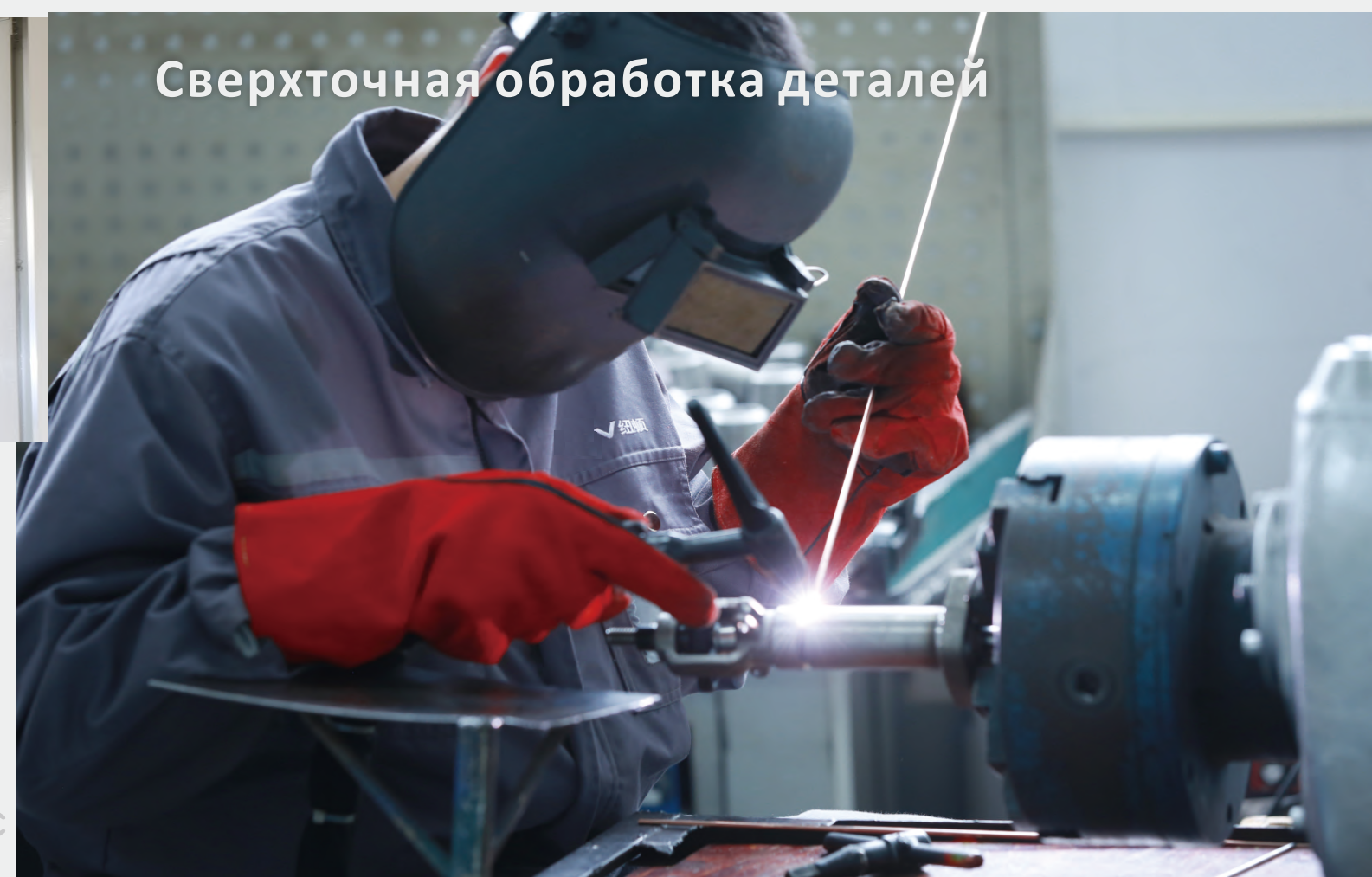
Отсутствие пыли в цехах

Контроль за отсутствием пыли, бактерий и других загрязнений в процессе производства для обеспечения выхода качественного продукта.



Испытательная лаборатория

Оборудована спектрометром, тестером твердости по Роквеллу, испытательной машиной ударной прочности, тестером металлографии, гелиевым масс-спектрометром на тестирование утечек, и т.д.



ПНЕВМОПРИВОДЫ МТ для регулирующих клапанов



Пневматические приводы- МТ

1. Введение

Пневматические мембранные приводы серии МТ имеют одно- и многопружинную конструкцию, обеспечивающую осевой ход штока. Они компактны по конструкции, легки по весу, имеют небольшие размеры, длительный срок службы. Приводы используются с регулирующими клапанами и запорными клапанами, обеспечивая плотное и легкое закрытие клапанов.

Принцип работы: Электрический сигнал от контроллера поступает в позиционер, который реализует и сопоставляет управляющий сигнал в необходимое положение затвора клапана. Давление воздуха воздействует на мембрану привода, создавая усилие, приводящее в движение шток клапана.

Приводы МТ обладают универсальностью и взаимозаменяемостью. В полевых условиях режим работы может быть легко изменен на другой- нормально открытый на нормально закрытый и наоборот. Благодаря уникальной конструкции, которая не требует внешних трубок для подачи воздуха, воздух подается к позиционеру и приводу через отверстия в монтажном кронштейне, что устраняет необходимость во внешних трубках. По сравнению с традиционными конструкциями, такое расположение является более надежным и требует меньше места для сборки регулирующих клапанов.

2. Технические параметры

Модели приводов	MT1, MT2, MT3, MT4
Тип действия	Нормально открытый (D): клапан открывается при отсутствии пневмопитания. Нормально закрытый (R): клапан закрывается при отсутствии пневмопитания.
Выходное усилие	Далее в таблице
Ход штока	Далее в таблице
Давление пневмопитания	0.4~0.6МПа
Пневмопитание	подготовленный воздух; азот
Температура эксплуатации	Стандартное исполнение: -20~70°C Низкотемпературное исполнение: -40~70°C
Навесное оборудование	Ручной дублер, позиционер, фильтр-редуктор с манометром, соленоидный клапан, концевые выключатели.
Производительность	Гистерезис: 1%FS Линейность: ±1%FS

3. Строение и характеристики

3.1 Модель MT1

Конструкция защиты гайки от ослабления

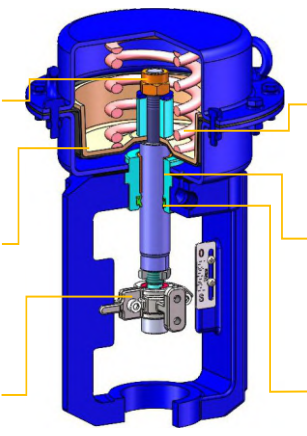
Предотвращает ослабление крепления гайки и толкателя, обеспечивая надёжное соединение

Сверхпрочные мембраны

Срок службы >200000 циклов, длительная работа без техобслуживания.

Конструкция присоединения гайкой-затвором

Обеспечивает плотное соединение без зазоров, легкий демонтаж, стабильность крепления.



Однопружинная конструкция

Компактная, небольшой диаметр, но большое выходное усилие.

Самосмазываемая конструкция ведения штока

Плавная работа без случайных перемещений, низкое трение и высокая точность работы

Конструкция кольцевого уплотнения с защитой от пыли

Двойное уплотнение, защищает от утечек и проникновения загрязнений извне

3.2 Модели MT2, MT3 и MT4

Конструкция защиты гайки от ослабления

Предотвращает ослабление крепления гайки и толкателя, обеспечивая надёжное соединение

Сверхпрочные мембраны

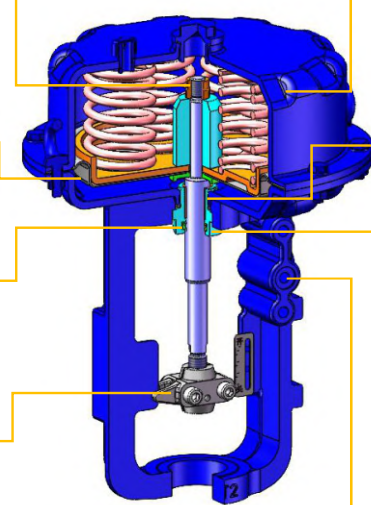
Срок службы >200000 циклов, длительная работа без техобслуживания.

Конструкция кольцевого уплотнения с защитой от пыли

Двойное уплотнение, защищает от утечек и проникновения загрязнений извне

Конструкция присоединения гайкой-затвором

Обеспечивает плотное соединение без зазоров, легкий демонтаж, стабильность крепления.



Рельефная конструкция крышки привода

Повышает устойчивость крышки к давлению и увеличивает выходное усилие привода.

Самосмазываемая конструкция ведения штока

Плавная работа без случайных перемещений, низкое трение и высокая точность работы

Внешнее резьбовое соединение

Обеспечивает быструю смену прямого и обратного режима привода.

Встроенный воздухозаборник

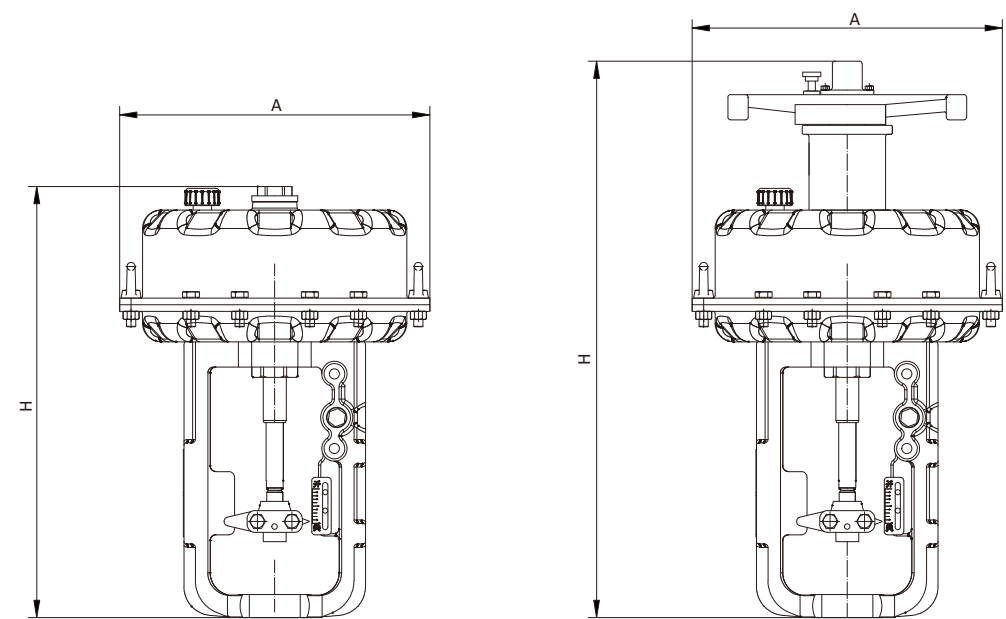
Нет нужды в отдельной трубке подачи воздуха, что экономит место для установки позиционера, уменьшает потенциальные места утечки, обеспечивая стабильное регулирование техпроцесса.

4. Выходное усилие

Модель	Площадь мембраны, см2	Ход, мм	Усилие, N	Масса	
				Без дублера	Вместе с дублером
MT1R	100	20	2000	8	15
MT1D	100	20	2000	8	15
MT2R	320	30	4800	18	28
MT2D	320	30	8000	18	28
MT3R	720	60	8500	46	65
MT3D	720	60	18000	46	65
MT4R	1500	100	13000	95	130
MT4D	1500	100	19500	95	130

Пневматические приводы- МТ

5. Размеры



Модель	A	H	
		Без ручного дублера	Вместе с ручным дублером
MT1R	180	300	450
MT1D	180	300	450
MT2R	270	398	651
MT2D	270	398	651
MT3R	400	610	950
MT3D	400	610	950
MT4R	620	1100	1700
MT4D	620	1100	1700

6. Выбор привода

No	Наименование	Код	Расшифровка кода	Пример
1	Серия	MT	Пневматический привод	MT
2	Модель	1	Площадь мембраны: 100см ²	2
		2	Площадь мембраны: 320см ²	
		3	Площадь мембраны: 720см ²	
		4	Площадь мембраны: 1500см ²	
3	Функция	R	Нормально закрыт	R
D		Нормально открыт		
4	-	-	-	-
5	Температура	None	Стандарт -29~70°C	L
		L	Исполнение для низких температур -40~70°C	
6	+	+	+	+
7	Код дублера	None	Без ручного дублера	S
		S	Ручной дублер сверху	